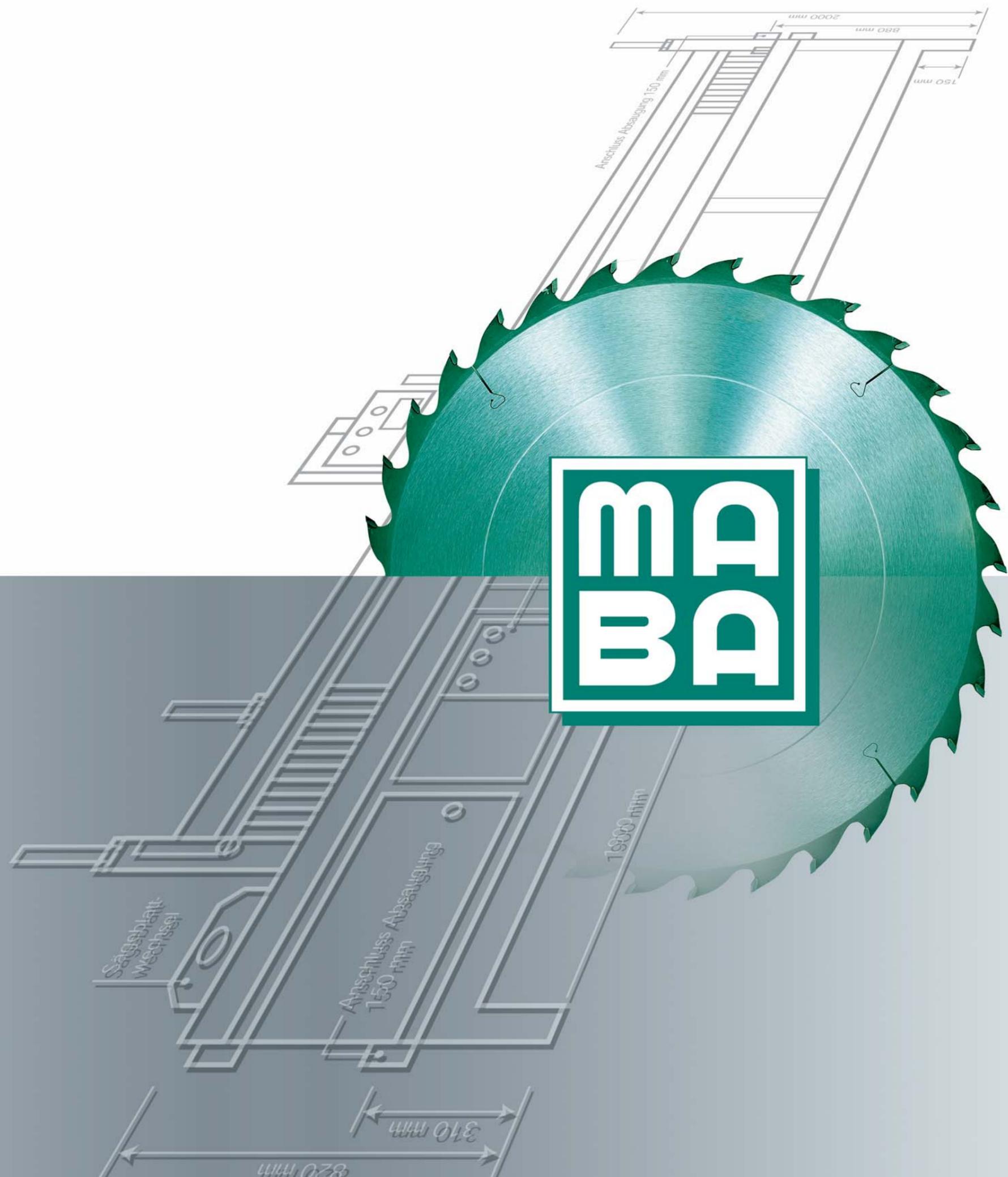


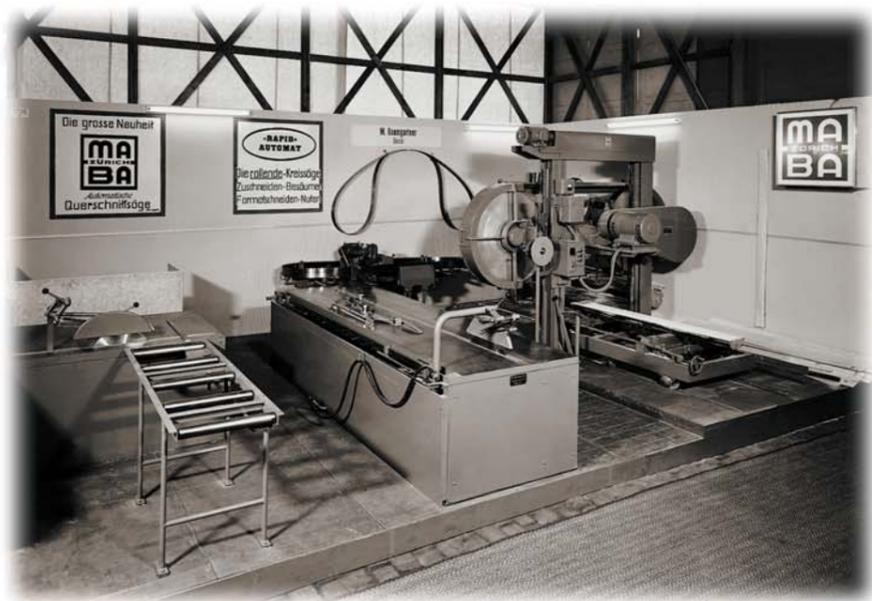


MABA Maschinen AG Tel. +41 (0)44 854 80 60
Industriestrasse 1 Fax +41 (0)44 854 80 69

CH-8157 Dielsdorf
e-mail: sales@maba-maschinen.ch
Homepage: www.maba-maschinen.ch



MABA 1941... ..



...UND HEUTE



LÄNGSSCHNITT-KREISSÄGE

UM LÄNGEN VORAUSS



Einige technische Beschreibungen zu unserem Fabrikat:
Robuste und verwindungssteife Maschinenkonstruktion.
Schweres, stabiles Stahlrahmen-Gestell, das in freitragender Form eine optimale Bodenfreiheit garantiert.

Präzise MABA-Wagen-Gleiseführung, inzwischen 1000-fach bewährt. Trag- und Führungsrollen laufen auf 40 mm starken Vollrund-Stahlgleisen.

Das Bedienungspult – in Augenhöhe angebracht – bietet zusätzlichen Komfort. Von hier aus können alle Funktionen mühelos vorgenommen und jeder Arbeitsvorgang überwacht werden. Selbst das Breitenmass lässt sich direkt am Steuerelement einstellen und ablesen. Steuerung und Überwachung sämtlicher Funktionen erfolgen über eine frei programmierbare Steuerung (SPS).

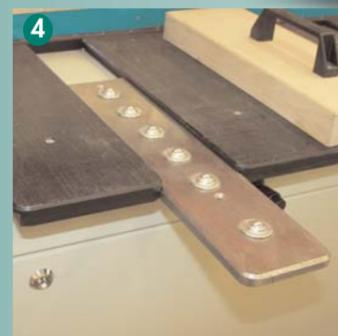
Der elektrisch gesteuerte Vorschubantrieb ist vom Besten und ermöglicht ein exaktes Schneiden, auch von härtestem, astigem und buchsigem Material. Die Vorschubgeschwindigkeit kann stufenlos, von 0 bis 80 m/min., per Fusspedal reguliert werden. Der Anschlag lässt sich – ebenfalls elektrisch – über Gewindespindeln verstellen.

Ein Absaugbalken und bruch-sichere Lamellen garantieren jederzeit freie Sicht auf den Schnittverlauf.

Grosszügiger Abstand zwischen Maschinentisch und Schutzlamellen des Absaugbalkens. Absenkbares Kreissägeblatt, in der Höhe verstellbar. Standard-Schnitthöhe 170 mm.

Schildern Sie uns Ihr spezifisches Zuschneideproblem. Gut möglich, dass wir mit einer MABA SWISSLINE genau Ihr Problem lösen können.

Als ideale Ergänzung zur MABA SWISSLINE: die MABA MUK Untertisch-Kappsägen



- 1) Bedienungspult
- 2) Kunststoff-Lamellen schliessen staubdicht ab
- 3) Einfacher Sägeblattwechsel mit Schnellspannvorrichtung
- 4) Metallauflagen mit je 6 Kugeln als Ausricht-Hilfe für schwere Werkstücke

TECHNISCHE DATEN

MABA SWISSLINE STANDARD-AUSFÜHRUNG

• Motor	11 kW (15 PS), 2900 U/min.
• Schnitthöhe	0 bis 170 mm
• Sägeblatt \varnothing	350 bis 550 mm
• Sägeblatt-Bohrung \varnothing	30 mm mit Sägeblattflansch und Haltedorn
• Schnittvorschub	elektrisch, stufenlos, 0 bis 80 m/min.
• Schnittlänge	2,2 bis 9,2 m
• Schnittbreite	450 mm bis 2100 mm
• Arbeitshöhe	820 mm
• Aussenmasse	Maschinenlänge: Schnittlänge + 1850 mm Maschinenbreite: 1300 mm bei 450 mm Schnittbreite
• Absaugkanal \varnothing	160 mm
• Absaugbalken \varnothing	160 mm
• Erforderliche Luftgeschwindigkeit	Absaugsystem: 20 m/s für trockene Späne, 28 m/s für nasse Späne am Anschluss-Stutzen, maschinenseitig

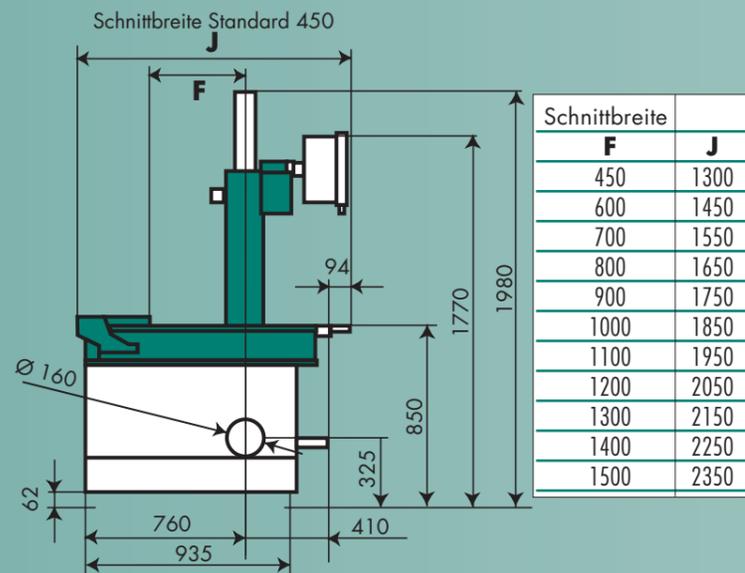
Konstruktionsänderungen vorbehalten



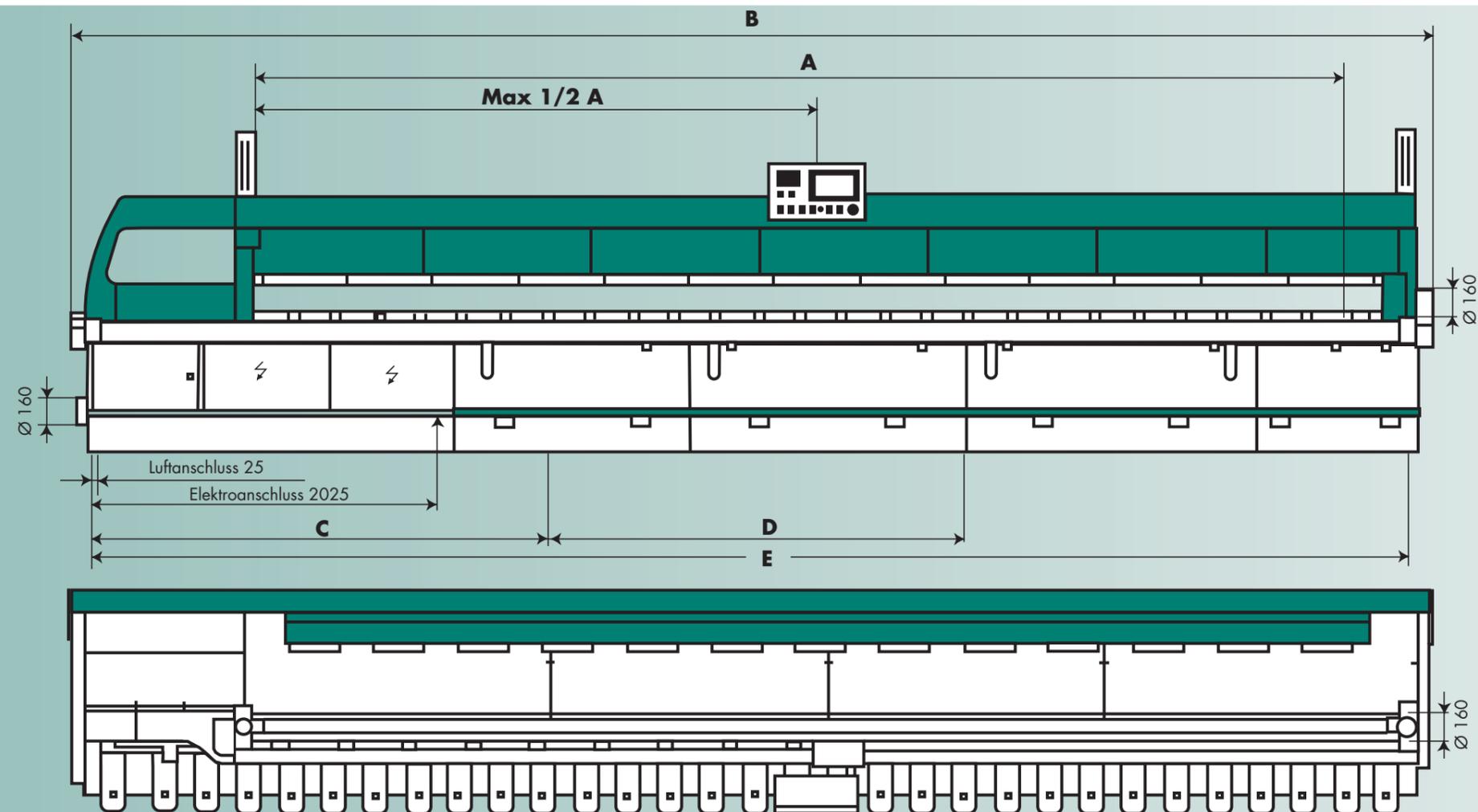
DIE SPEZIELLEN EXTRAS

MABA SWISSLINE

- 15 kW-Motor (20 PS), 2900 U/min.
- Pneumatischer Niederhalter im Absaugbalken für Reststücke
- Schräganschläge bis zu 45°
- Abfallrutschen mit automatischem Abtransport
- Fahrbarer Quertisch mit Queranschlag zum Formatschneiden
- Schnittverbreiterung zum Schneiden von Platten etc.
- Schnitthöhen bis 300 mm
- Schnittlängen bis 15 m
- Laser-Richtstrahlgerät
- Kugelrollen im Vordertisch
- Schnittverkürzung



TYP	A	B	C	D	E
2200	2200	4070			3790
3200	3200	5070			4790
4200	4200	6070	2700	1500	5790
5200	5200	7070	2700	1640	6790
6200	6200	8070	2700	2460	7790
7200	7200	9070	2700	2460	8790
8200	8200	10070	3520	3280	9790
9200	9200	11079	3520	3280	10790



UNTERTISCH- KAPPSÄGE



MABA MUK

Als ideale Ergänzung zur MABA MUK:
die MABA SWISSLINE Längsschnitt-Kreissäge

KAPPT UND KLAPPT

Die MABA-MUK eignet sich zum sicheren Kappen von Materialien aller Art. Eine äusserst robuste Stahlkonstruktion garantiert die Schnittgenauigkeit auch bei schwerem Schnittgut.

Das Schnitt-Diagramm beweist: Der präzise und fein abgestimmte hydropneumatische Sägeblatt-Vorschub erlaubt ein rasches und genaues Ablängen von besäumtem, unbesäumtem oder anderem problematischem Schnittgut.

Ein integriertes, leistungsstarkes Absaugsystem garantiert mittels zwei Absaugstutzen dafür, dass weder Staub noch Späne den Arbeitsprozess stören.



TECHNISCHE DATEN

MABA MUK 800 STANDARD-AUSFÜHRUNG

• Motor	5,5 kW, Drehzahl 2800 U/min.
• Schnitthöhe/Schnittbreite	gem. Schnitt-Diagramm, max. 180 mm
• Sägeblatt Ø	450 bis 550 mm
• Sägeblatt-Bohrung Ø	30 mm
• Schnitrvorschub	Hydropneumatisch
• Arbeitshöhe	820 mm
• Aussenmasse	Tiefe: 1320 mm Breite: 850 mm Höhe: 800 mm
• Absaugsystem	1 x 120 mm, 1 x 150 mm
• Erforderliche Luftgeschwindigkeit	Absaugsystem: 20 m/s für trockene Späne, 28 m/s für nasse Späne am Anschluss-Stutzen, maschinenseitig

Konstruktionsänderungen vorbehalten

MABA MUK 500 STANDARD-AUSFÜHRUNG

• Motor	5,5 kW, Drehzahl 2800 U/min.
• Schnitthöhe/Schnittbreite	gem. Schnitt-Diagramm, max. 175 mm
• Sägeblatt Ø	450 bis 550 mm
• Sägeblatt-Bohrung Ø	30 mm
• Schnitrvorschub	Pneumatisch
• Arbeitshöhe	820 mm
• Aussenmasse	Tiefe: 900 mm Breite: 750 mm Höhe: 800 mm
• Absaugsystem	1 x 120 mm, 1 x 150 mm
• Erforderliche Luftgeschwindigkeit	Absaugsystem: 20 m/s für trockene Späne, 28 m/s für nasse Späne am Anschluss-Stutzen, maschinenseitig

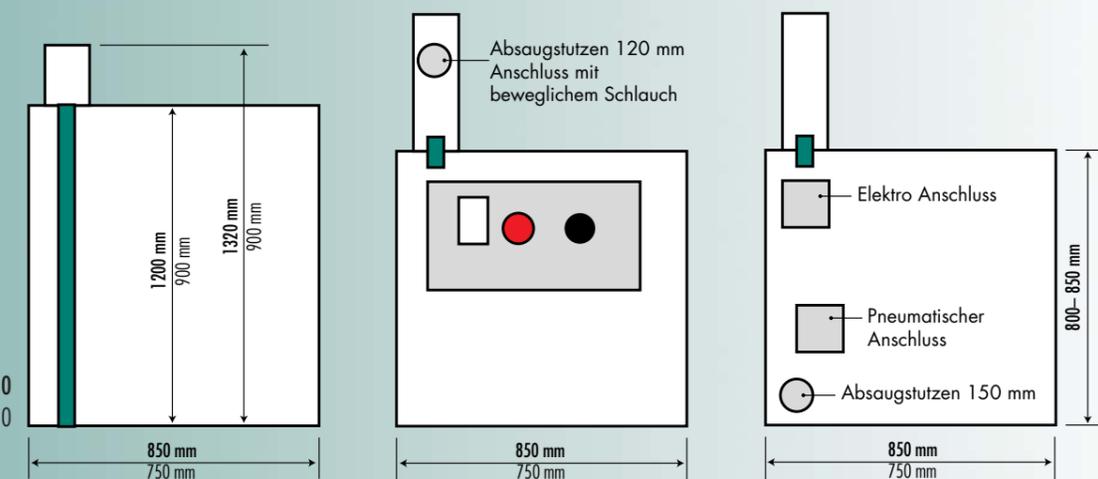
Konstruktionsänderungen vorbehalten



DIE SPEZIELLEN EXTRAS

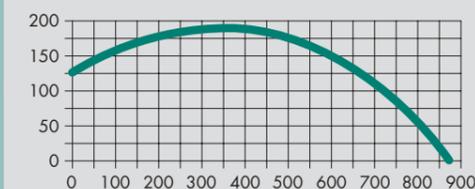
MABA MUK 800 / MABA MUK 500

- Motorisch angetriebene Rollentische in jeder Länge mit Massskalen
- Hand- oder Pneumatik-Anschlag
- CNC-gesteuerter Längenanschlag
- Automatische Schnittauslösung
- Schnitt-Optimierungsprogramme

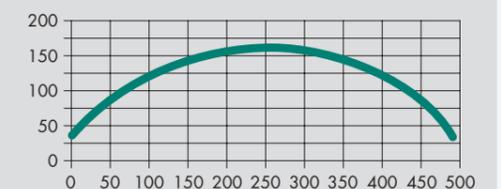


Masse MABA MUK 800
Masse MABA MUK 500

MABA MUK 800
Schnittdiagramm mit Kreissägeblatt 550 mm



MABA MUK 500
Schnittdiagramm mit Kreissägeblatt 550 mm



OPTIMIERUNGS-KAPPSSÄGE

KP 600



MABA



Sortierband mit Auswerfstationen



Schiebeschlitten

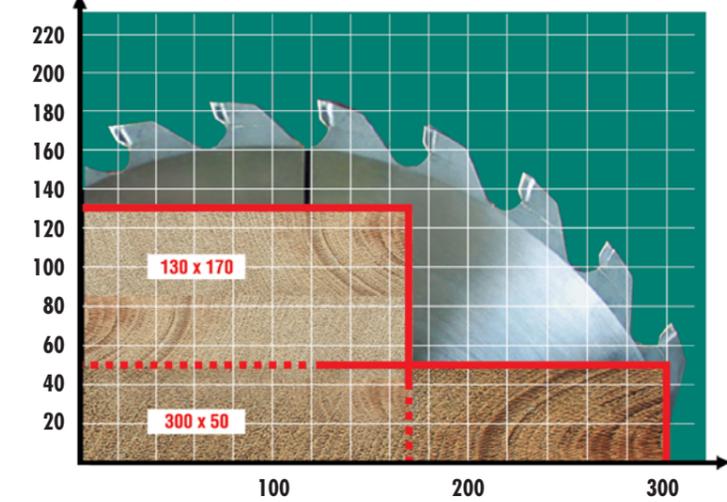


Werkstück-Andruckelemente

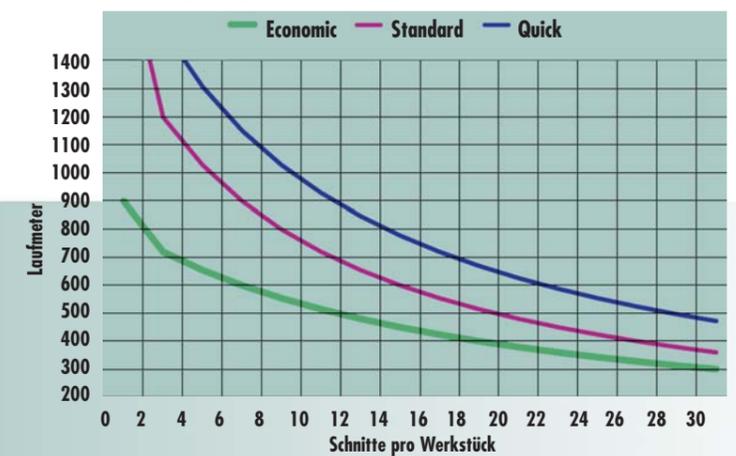
Ausbeute, Geschwindigkeit, Zuverlässigkeit... Entscheiden Sie sich für Sicherheit!

Diese Technologie der Holzverarbeitung erfüllt die Anforderungen an die maximale Ausbeute von verarbeitetem Material.
Die KP 600 OPTIM ist ein zuverlässiges und schnelles Mittel für maximale und höchstmögliche Arbeitsproduktivität beim Kappen.

Schnittdiagramm



Leistungsdiagramm



TECHNISCHE DATEN

Motorstärke	5.5 - 7.5 kW
Sägeblatt	350mm - 550mm
Sägeblattbohrung	30mm
Drehzahl des Sägeblattes	2900/min - 4800/min
Schnittgeschwindigkeit	0.3 - 0.5 s
Bremsen, Kappen, Beschleunigen	ca. 1.0 - 2.0 sek.
Positioniergenauigkeit	+/- 0.5mm (+/- 0.1mm)
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar, max.	60 - 120m/min
Arbeitshöhe	850mm
Absauganschlüsse	2 x 120mm
Minimale Fixlänge	50mm (optional kürzer)
Holzeingangslängen	3200mm, 4200mm, 5200mm, 6200mm

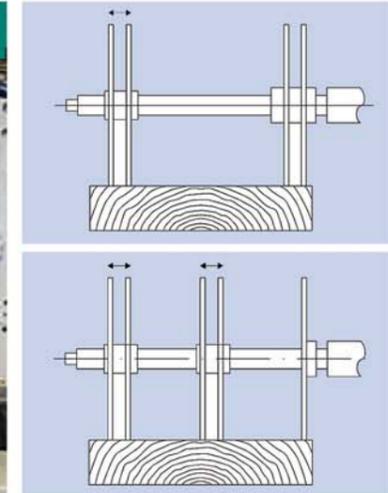
Konstruktionsänderungen vorbehalten

VIELBLATTKREISSÄGE

MIT EINFACHER UND
DOPPELTER SÄGEWELLE



Antrieb der oberen Vorschubwalzen



Anordnung der Sägebuchsenverstellung

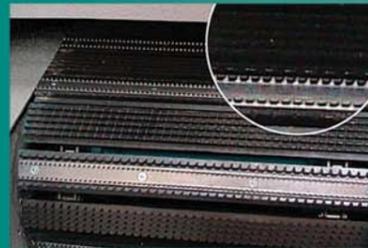
MABA



SONDERZUBEHÖR



Transportkette



Stahlspitzen/Spikes



Anlegelineal



Leitlaser



Steuerpult



Werkstück-Andruckplatte zum Schneiden kurzer Teile



Obere angetriebene Vorschubwalzen



Sägewelle



Rollenlager



Verstellbare Sägebuchse



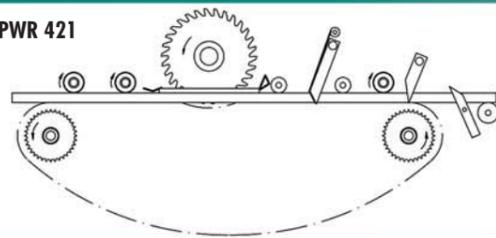
Sägebuchse und Vorrichtung

VIELBLATTKREISSÄGE

MIT EINFACHER SÄGEWELLE

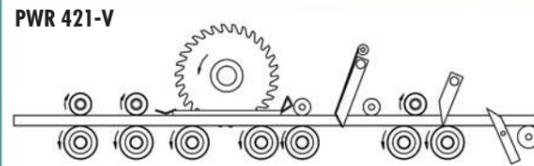
Technische Daten		PWR 201	PWR 301	PWR 401	PWR 421	PWR 421-V
Max. Abstand der Sägeblätter	mm	200	300	400	420	400
Breite der Transportkette (*Rollen)	mm	240	350	450	450	443*
Schnitthöhe max./min.	mm	120/12	140/12	160/12	160/12	160/18
Min. Länge der Werkstücke						
– einzeln	mm	–	650	750	750	–
– mit Andruckplatte	mm	500	550	650	650	750
– mit Hilfswalze	mm	350	400	500	500	–
Sägeblattdurchmesser	mm	250-350	250-400	250-450	250-450	250-450
Durchmesser der Sägewelle	mm	60	65	65	65	65
Durchmesser der Sägeblattbohrung	mm	80	80	80	80	80
Max. Breite des Werkstückes	mm	670	770	870	870	870
Drehzahl der Sägewelle	min ⁻¹	4200 (5500)	3300 (3800, 4450, 5500)	3300 (3800, 4450, 5500)	3300 (3800, 4450, 5500)	3300 (3800, 4450, 5500)
Vorschub (*Umformer)	m.min	4-40	4-40*	4-40*	4-40*	4-40(60)*
Elektromotorleistung						
– Sägewelle	kW	18,5, 22	45, 55, 75	45, 55, 75	45, 55, 75	45, 55, 75
– Transportkette	kW	1,5	1,5	1,5	3	3
– Hub des Andruckkastens	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
– Hub der Sägewelle	kW	0,37	0,55	0,55	0,55	0,55
Tischhöhe	mm	750	850	850	850	850
Absaugstutzen Ø	mm	250	300	300	300	300
Absaugung / Luftgeschwindigkeit	m.s ⁻¹	30	30	30	30	30
Maschinenabmessungen (L x B x H)	mm	2070x1400x1500	2551x1775x1950	2551x1860x1950	2720x1885x1980	2720x1885x1980
Gesamtaufnahme	kW	20-25	48-78	48-78	48-78	48-78
Gewicht	kg	1790-1890	2330-2800	2330-3500	3620	3490
Weitere Möglichkeiten: Mechanisierungen aller Arten						

PWR 421



Anordnung des Vorschubmechanismus und Sicherheitselemente

PWR 421-V

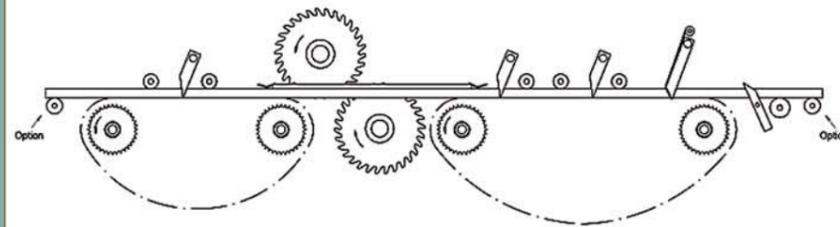


Anordnung des Vorschubmechanismus und Sicherheitselemente

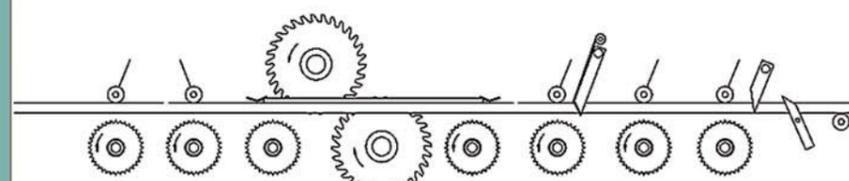
MIT DOPPELTER SÄGEWELLE

Technische Daten		PWR 402	PWR 422	PWR 422-V
Max. Abstand der Sägeblätter	mm	400	420	400
Breite der Transportkette (* Rollen)	mm	440	450	443*
Schnitthöhe max./min.	mm	200/15	250/20	250/20
Min. Holzlängen – einzeln	mm	800	900	900
Sägeblattdurchmesser	mm	250-320	300-400	250-400
Durchmesser der Sägewelle	mm	60	65	65
Durchmesser der Sägeblattbohrung	mm	80	80	80
Max. Breite des Werkstückes	mm	630	870	870
Drehzahl der Sägewelle	min ⁻¹	4400	3600 (4450)	3600 (4450)
Vorschub (*Umformer)	m.min ⁻¹	4-24	4-40*	4-60*
Elektromotorleistung – Sägewelle	kW	2 x 55	2 x 90	2 x 90
		2 x 75	2 x 110	2 x 110
– Transportkette	kW	3	3,5	3,5
– Hub des Andruckkastens	kW	0,55	0,55	0,55
– Hub der Sägewelle	kW	2 x 0,25	2 x 0,55	2 x 0,55
Tischhöhe	mm	850	850	850
Absaugstutzen Ø	mm	2 x 200	2 x 300	2 x 300
Absaugung / Luftgeschwindigkeit	m.s ⁻¹	min. 25	min. 30	min. 30
Maschinenabmessungen (L x B x H)	mm	3245x2200x1850	3800x2400x2050	3800x2400x2050
Gesamtaufnahme	kW	95-115-155	156-186-226	156-186-226
Gewicht	kg	5120	5300	5150
Weitere Möglichkeiten: Mechanisierungen aller Arten				

PWR 402



PWR 402-V



Anordnung des Vorschubmechanismus und Sicherheitselemente



Steuerpult



Sägewellen



Anlegelineal + Leitlaser