

> Holzhandwerk
trifft Hightech

> Evolution mit
CNC-Präzision



Holzfraese
Axolox
powered by **GEWEMA** AG

ERWECKE DEINE VISIONEN ZUM LEBEN



Damit die Späne fliegen

INEICHEN

Maschinen und Anlagen für die
Holz- und Kunststoffverarbeitung

Ineichen AG

Luzernerstrasse 26 | CH-6294 Ermensee | Telefon +41 41 919 90 20
www.ineichen.ch | info@ineichen.ch



> IDEEN-SCHMIEDE

Janina und Burkhard Bessler folgen stets ihrer handwerklichen Berufung, die sie beständig und zielbewusst ernst nehmen. Ihre Mission lautet: Revolutioniere das Handwerk durch innovative Technologien. Aus dieser Motivation heraus konzipierte das Paar eine kompakte Maschine aus Holz, die eine wesentliche Branchen-Lücke schließt. Durch den Fokus auf wachsende Bedürfnisse der Anwender entwickeln sie ihr Maschinenkonzept kontinuierlich weiter. Die neueste Evolutionsstufe besticht durch ihre optimierte Konstruktion, dem modernisierten Design sowie einer ausgeklügelten Sicherheitstechnik. Basierend auf Wünschen von Kunden, Händlern, Lieferanten und eigenen Ideen, präsentieren die Besslers nunmehr eine zukunftsweisende Marktneuheit. Darüber hinaus liefern sie den Beweis dafür, dass Kreativität und Innovation im Handwerk nach wie vor unerschöpfliche Potenziale bieten.

> DAS KONZEPT

Mit der Holzfräse AXOLOX wird die Umsetzung jeder Idee zum individuellen und automatisierten Produkt. Durch ein ausgewogenes Preis-/Leistungsverhältnis sind unsere Kunden vom ersten Tag an produktiv. Unser bewährtes „1-Fräser-Prinzip“ überzeugt durch geringste Emissionen, minimale Rüstzeiten und durchweg mit präzisen Ergebnissen. Unser simples Konzept wird der Schlüssel zu Ihrem Erfolg!

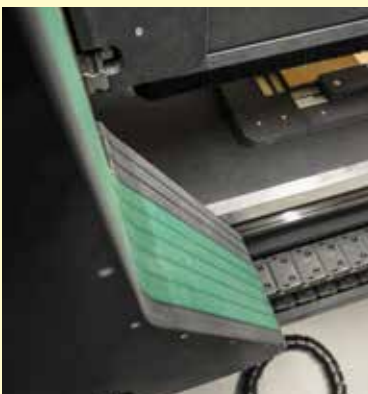
- > Vielseitig, schnell und hocheffizient – optimal für Nestingbearbeitung
- > Kompakt und leistungsstark
- > Emissionsarm und geringe Stromaufnahme
- > Nahezu wartungsfreie Komponenten



> DIE CNC HOLZFRÄSE AXOLOX



Composite Bauweise



Geschickt einbezogene Materialien wie innovative Forescolor-Platten ermöglichen eine sorgfältig durchdachte Konstruktion. Bei Forescolour handelt es sich um mehrschichtige, hochverdichtete MDF-Faserplatten mit einer oberen Schicht aus farbigem Acrylharz. Durch einen ausgedehnten Melaminanteil im verwendeten Harz ist das Material sehr feuchtigkeitsbeständig. Auch wegen seines intensiven Dichteprofiles zeichnet es sich durch hohe Biegefestigkeit und einen starken mechanischen Widerstand aus. Darüber hinaus besteht dieser umweltfreundliche Holzwerkstoff größtenteils aus recycelten Materialien und ist selbst recyclebar. Das für die Holzfräse verwendete Forescolor ist zudem formaldehydfrei und erfüllt die Anforderungen der E1-Klasse in Bezug auf Emissionen von flüchtigen, organischen Verbindungen.

Technik die begeistert

Die neue Holzfraese namens AXOLOX entwickelten wir speziell für Nesting-Anwendungen. Mit unserem „1-Fräser-Prinzip“ ausgestattet, ermöglicht das innovative System äußerst effiziente Anwendungen bei überragendem Arbeitstempo und optimaler Materialausnutzung. Daraus folgen nicht zuletzt geringstmögliche Emissionswerte. Die torsionsfeste Kastenbauweise, kombiniert mit fortschrittlicher Antriebstechnik, verspricht höchste Präzision als auch nahezu wartungsfreie Komponenten. Unsere Holzfraese AXOLOX wird schnell zum Herzstück jedes Fertigungsprozesses. Sie ermöglicht es Ihnen, Zeit und Material zu sparen, bei gleichzeitig gesteigerter Produktivität. Der Mix ihrer wichtigsten Vorzüge stellt den Unterschied in der Holzbearbeitung sicher: minimaler Platzbedarf, automatisierte Arbeitsabläufe und fortschrittliche Sicherheitstechnik – all das macht die Holzfräse AXOLOX zum unentbehrlichen Allroundtalent.

TECHNIK.
SICHERHEIT.
ZUKUNFT.



Konstruktion



Unter Verwendung modernster Werkstoffe wie Forescolour-Platten entstand eine intelligent konzipierte Maschinen-Konstruktion. Unsere CNC-Holzfräse AXOLOX braucht daher keinen Vergleich zu scheuen. Studien der Technischen Universität Chemnitz bestätigen die positiven Eigenschaften unserer Material- und Verbindungskomposition. Sowohl in puncto Präzision als auch Dynamik genügt das ausgearbeitete Maschinenkonzept höchsten Ansprüchen. Infolge des hohen Eigengewichts durch die neuen Materialien, sind zusätzliche Füllstoffe überflüssig. Die vorhandene Masse genügt, um eine hohe Standfestigkeit und Verwindungssteifigkeit zu gewährleisten.

> SICHERHEITSLASER

Voller Arbeitsschutz ohne räumliche Einschränkungen

Ihre Sicherheit ist uns wichtig! Deshalb wird unsere Holzfräse AXOLOX generell mit einem Sicherheits-Laserscanner „Sick MicroScan3“ ausgeliefert – gleich für welches Modell Sie sich entscheiden. Mit der laserbasierten Scantechnologie Safe HDDM lässt sich im Regelfall* auf weitere Schutz-einrichtungen verzichten, was eine Vielzahl von Arbeitsabläufen vereinfacht. Die geregelten Arbeitsschutz-Maßnahmen bleiben vollumfänglich erhalten.

Dank einer freien Konfiguration der Warn- und Schutzfelder sowie der Anpassung an bauliche Gegebenheiten, lässt sich der Sicherheits-Laserscanner optimal in die verschiedensten Applikationen integrieren. Bei einem Öffnungswinkel des Laserscanners von 275 Grad erfolgt eine Überwachung von bis zu 194 Quadratmetern. Sollte eine Rundum-Überwachung erforderlich sein – falls die Anlage von allen Seiten zugänglich ist – kann eine optionale Erweiterung mit einem weiteren Laserscanner erfolgen.



*ausgenommen etwa JVA, Öffentliche Einrichtungen, Bildungsstätten, Behindertenwerkstätten & ähnliche Einrichtungen

RUNDUM
SICHERE
LASER-
TECHNIK



Zeit und Material optimal nutzen

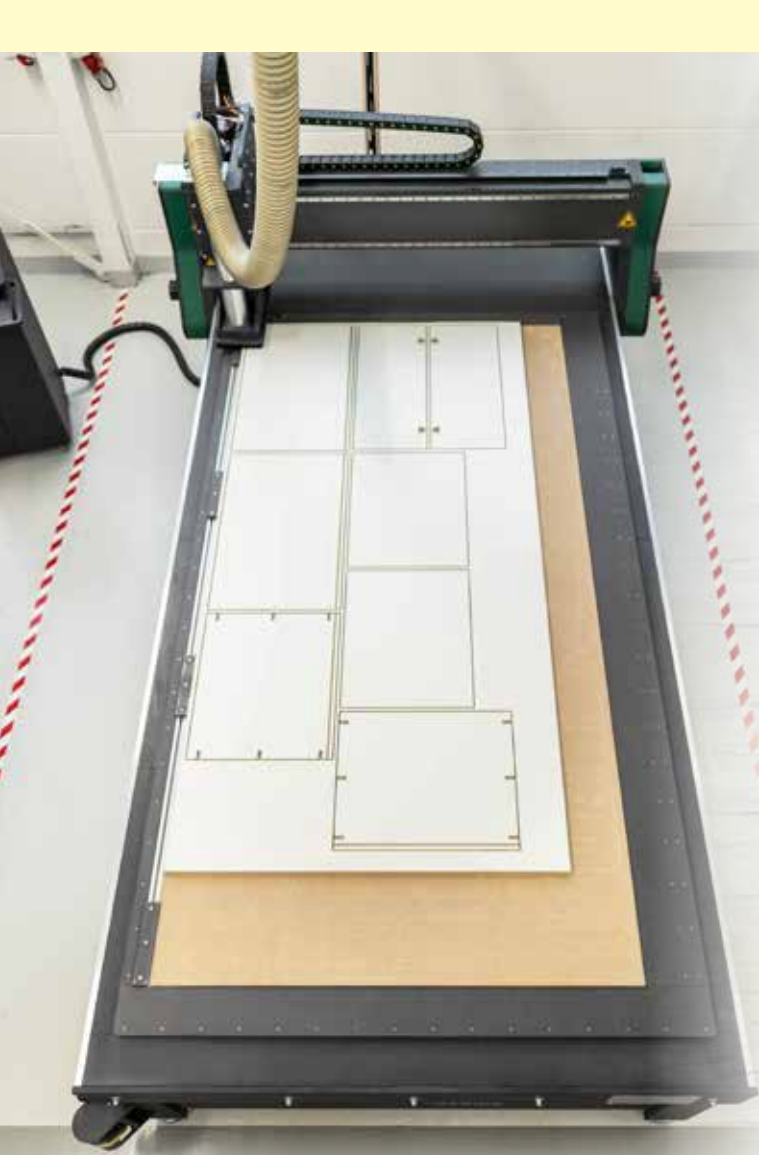
Die AXOLOX-Baureihe wurde als CNC-Portal-Fräsmaschine mit Flachbett entwickelt. Gegenüber einer Konsolenmaschine bringt Sie als Vorteil die Nesting-Technologie mit. Beim Nesting werden komplette Plattenformate auf das Bearbeitungsbett aufgelegt und mittels vollflächigem Vakuum fixiert. Eine spezielle Softwarelösung berechnet die optimale Aufteilung der Werkstücke mit geringstem Verschnitt. Das Vorformatieren auf einer Plattensäge entfällt komplett- beste Voraussetzungen für die „Ein-Mann-Produktion“.

SMART NESTING MIT CNC

APPLIKATION

Unsere ausgewählte Anwendungs-Software überzeugt durch ihre schlüssige Bedienlogik. Dem Leistungsspektrum sind im Verschnitt optimierten Praxiseinsatz kaum Grenzen gesetzt. Seien es Komponenten mit einfachen Konturen, aufwendige Formteile oder zum Verschnitt optimierte Nesting-Anwendungen.

Durch unseren Support in CAD, CAM und Steuerungssoftware sind Sie als Anwender vom ersten Tag an produktiv! Passend zur einfachen Bedienung der Holzfräse, bieten wir verschiedene Korpus-Generatoren an. Die jeweilige Kombination ermöglicht dem Benutzer in nur wenigen Schritten ein komplettes Möbelstück zu fertigen.



AXOLOX



EIN MODELL IN NEUN GRÖSSEN

Unsere Kunden greifen bei der neuen CNC-Holzfräse AXOLOX auf identische Komponenten zu, gleich welche Maschinengröße sie wählen. Die gesamte Konstruktion, einschließlich Mechanik und Steuerung, basiert auf dem gleichen Anlagenkonzept. Signifikante Unterschiede bestehen hinsichtlich des Verfahrensweges, wodurch sich abweichende Abmessungen ergeben, die wiederum die Größe des Stellplatzes beeinflussen. sowie das spezifische Gewicht. Eines ist allen Ausführungen jedoch gemein: Gemäß unseren eigenen, hohen Ansprüchen lassen wir Ihnen bei Qualität, Leistung und Zuverlässigkeit keine Wahl!

Technische Daten	Axolox 1010	Axolox 1510	Axolox 2010	Axolox 2513	Axolox 3015
Verfahrweg (X/Y) Z = 200 mm	1000 x 1000 mm	1500 x 1000 mm	2000 x 1000 mm	2500 x 1300 mm	3000 x 1500 mm
Abmessungen (L/B) H = 1900 mm	2300 x 1980 mm	2720 x 1900 mm	3300 x 1980 mm	3800 x 2300 mm	4300 x 2500 mm
Stellplatz*	14 m²	15 m²	17 m²	20 m²	23 m²
Gewicht	800 kg	1000 kg	1200 kg	1500 kg	1800 kg
Nennspannung	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,1 mm	+/- 0,1 mm	+/- 0,1 mm	+/- 0,1 mm	+/- 0,1 mm
Anschlusswerte	4.3 kW	4.3 kW	4.3 kW	4.3 kW	4.3 kW
HF-Spindel	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW
Verfahrgeschwindigkeit	25 m/min	25 m/min	25 m/min	25 m/min	25 m/min

KLEINSTES
AUFSTELLMASS IM
VERHÄLTNISS ZUR
BEARBEITUNGSFLÄCHE

JETZT ANGEBOT
ANFORDERN!



Technische Daten	Axolox 3021	Axolox 4021	Axolox 5021	Axolox 6021
Verfahrweg (X/Y) Z = 200 mm	3000 x 2100 mm	4000 x 2100 mm	5000 x 2100 mm	6000 x 2100 mm
Abmessungen (L/B) H = 1900 mm	4300 x 3080 mm	5300 x 3080 mm	6300 x 3080 mm	7300 x 3080 mm
Stellplatz*	26 m ²	30 m ²	35 m ²	40 m ²
Gewicht	2000 kg	2500 kg	3000 kg	3500 kg
Nennspannung	400 V	400 V	400 V	400 V
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,1 mm	+/- 0,1 mm	+/- 0,1mm	+/- 0,1 mm
Anschlusswerte	4.3 kW	4.3 kW	4.3 kW	4.3 kW
HF-Spindel	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW
Verfahrgeschwindigkeit	25 m/min	25 m/min	25 m/min	25 m/min

*Kleinstes Aufstellmaß im Verhältnis zur Bearbeitungsfläche

>OPTIONEN + ZUBEHÖR

Sie sehen hier eine Auswahl der vielen Optionen mit denen Sie die Holzfräse Axolox ausstatten können. Wir bieten eine Vielzahl von speziellen Lösungen für die Bearbeitung von ganz unterschiedlichen Materialien.

Damit finden auch Sie die passende CNC-Maschine für Ihre Aufgabenstellung. Sprechen Sie uns gerne an.

Zusatz Vakuumpumpe

zur Erhöhung der Feldleistung nach Bedarf



Laserscanner

zur Erweiterung der vorhandenen Arbeitsraumüberwachung



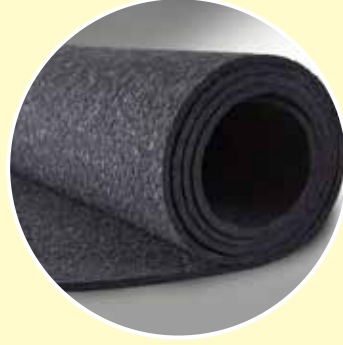
Schutzzäune

und Sicherheits-Doppelflügeltür rund um die Maschine, eingebunden in den Notauskreis.



Vakuummatte

zusätzlicher Schutz gegen seitliches Verrutschen während dem Fräsen



Niederhalter

Für leicht gewölbte und besonders dünne Materialien



Fräsbett als Vakuumtisch

Für z. B. für die Bearbeitung von beschichteten Spanwerkstoffen



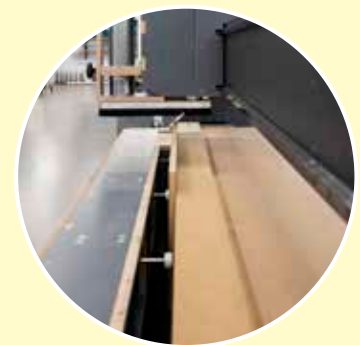
Sonderabsaugschuh

Für besonders stark staubende Materialien



Pneumatik

die Pneumatik-Einheit ist für beide Tischöffnungen erhältlich



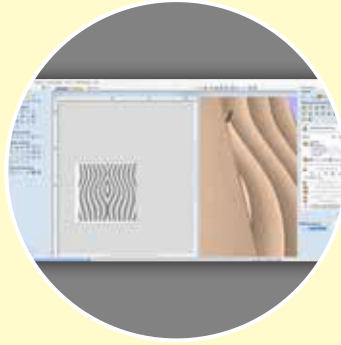
Wandmontage Steuerung

für weitere Platzersparnis



Vetric

vereint CAD und CAM in einem Programm und bietet Sonderfunktionen wie Relief-Bearbeitung



Oszillierendes Tangentialmesser

zur Bearbeitung von Schaumstoffen, Textilien und Gummi



Etikettendrucker

für eine lückenlose und einfache Planung



PC-Hardware

leistungsstarke PCs für die Erstellung ihrer CNC Programme



Büroarbeitsplatz

Aufträge planen, Projekte entwickeln und Maschinen steuern vom Büro aus



Korpusgenerator

Softwarelösungen für Individuelle Möbelkonstruktion



Werkzeugset im Systainer

ausgestattet mit einer vielseitigen Auswahl an Fräswerkzeugen



Wartungspaket im Systainer

mit allen notwendigen Utensilien die Sie für die Pflege ihrer Maschine benötigen



>SMARTE WERKSTATT

- > eine Maschine für alle Bearbeitungen
- > ein Programm für viele Bauteile
- > geringe Rüstzeit
- > erhebliche Zeitersparnis
- > geringer Personalaufwand
- > automatische Bearbeitung ohne Zuschnitt
- > Bearbeitung von kompletten Plattenformaten
- > materialsparend durch geringen Verschnitt



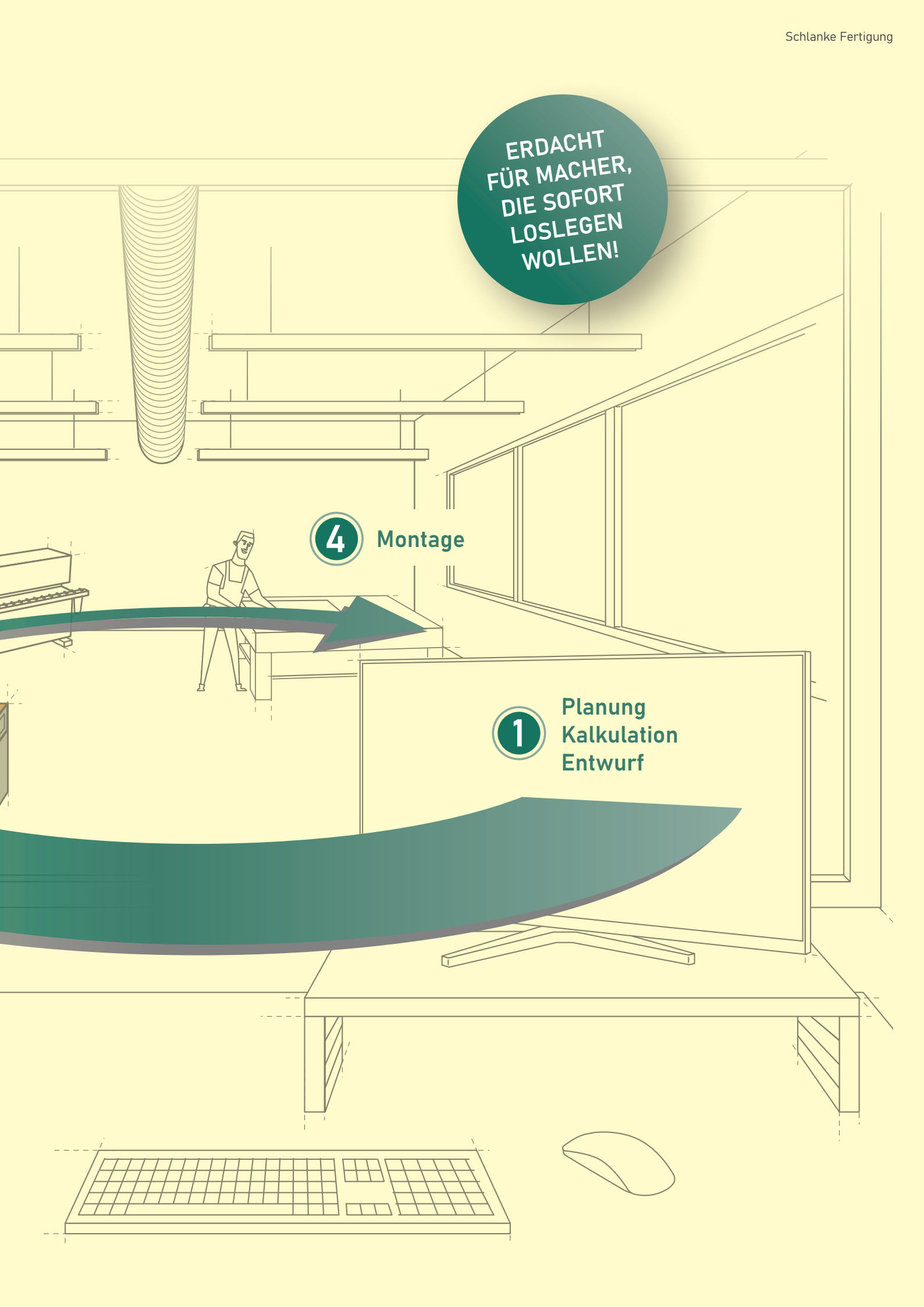
>FÜR MACHER

- > Tischler / Schreiner
- > Schablonenbau
- > Fahrzeugausbau
- > Prototypenbau
- > Messebau
- > Designer
- > Schalungsbau
- > Treppenbau
- > Theaterwerkstätten
- > JVA-Werkstätten

ERDACHT
FÜR MACHER,
DIE SOFORT
LOSLEGEN
WOLLEN!

4 Montage

1 Planung
Kalkulation
Entwurf



> MEHR ALS NUR ZUR HOLZBEARBEITUNG



- > Vollholzwerkstoffe
etwa Massivholz, Furniere,
Schichtholz, Sperrholz
- > Spanwerkstoffe
wie OSB, kunstharzgebundene
Spanplatten, zementgebunde-
ne Spanplatten
- > Faserwerkstoffe wie HDF, MDF
- > Verbundwerkstoffe
wie kunststoffbeschichtete
Flachpressplatten
- > Abrasive Werkstoffe
etwa Mineralwolle, GFK,
CFK, Gipskarton
- > Thermoplaste
wie POM, PE, PS, PA, PVC
- > Duroplaste wie Harz
- > Elastomere wie Schaumstoffe



>VIELE GRÜNDE JETZT ZU STARTEN

- > Vom Entwurf über die Planung und Kalkulation, bis zur Produktion auf der Maschine
- > Wirkt dem Outsourcing entgegen und holt die Wertschöpfung zurück in den eigenen Betrieb
- > Ersetzt den Schablonenbau (Schablone wird zum Produkt)
- > Digitales Aufmaß wird kompatibel
- > Viele zerspanbare Materialien (von der Kompaktplatte bis zum Schaumstoff)
- > Für Prototypen und Entwicklung
- > Sicheres Arbeiten und minimierter Produktausschuss



>SUPPORT

Support ist unsere Stärke! Das "Team" besteht aus dem GEWEMA-Fachhändler sowie den Mitarbeitern der HOLZFRAESE, die kümmern sich um:

- > die optimale Maschinengröße sowie die ideale Ausstattung für Sie auszuwählen
- > alle Fragen rund um Transport, Einbringen und Montieren inkl. Inbetriebnahme sowie mögliche Umstellungen in bestehenden Werkstätten
- > Anschluß an bestehende oder Installation neuer Absaugsysteme, passende Absaugungen
- > evtl. auch die Rücknahme vorhandener Gebrauchsmaschinen (die Sie dann nicht mehr benötigen)
- > Vorabschulung auf Maschinenbedienung und Standard-Software
- > Auch nach dem Kauf bieten wir Ihnen Unterstützung: per Telefon, Email, Webmeeting oder auch gerne bei dem Anwender vor Ort regionale Nähe ist durch den Fachhändler garantiert

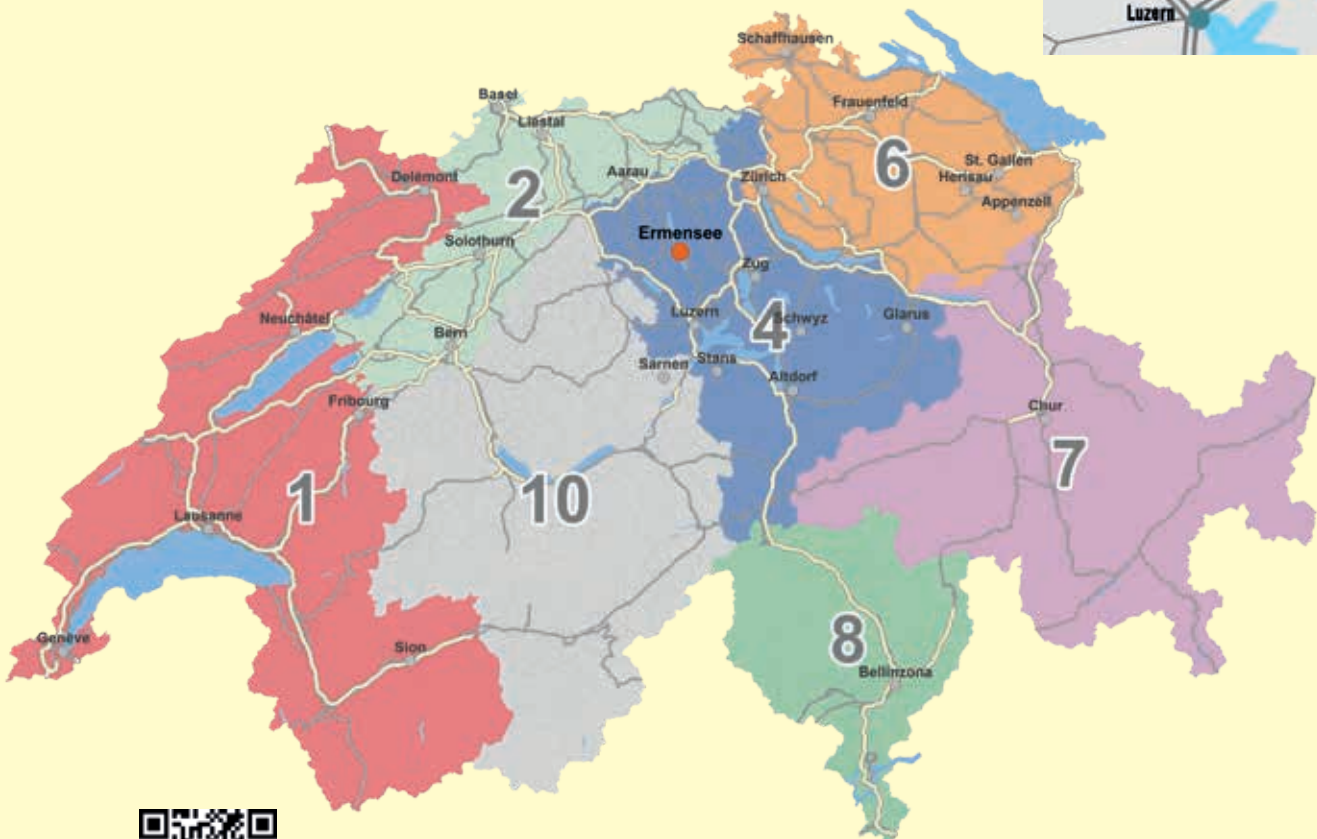
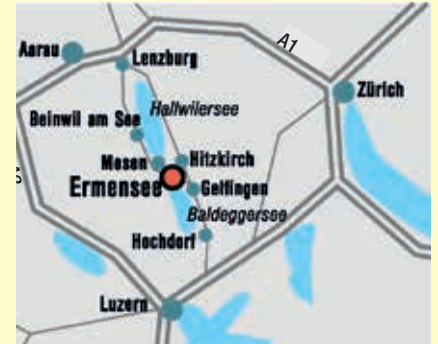
>EIN TEAM

Unser engagiertes Team wächst ständig. Gemeinsam optimieren wir unablässig unsere CNC-Maschinen. Wir arbeiten kontinuierlich an neuen Ideen und entwickeln zusätzliche Optionen. Dabei haben wir immer die unterschiedlichsten Anwender und ihre Bedürfnisse im Fokus.





Einscannen
Regionalberater



Einscannen
Rundgang bei der Ineichen AG



Damit die Späne fliegen

INEICHEN

Maschinen und Anlagen für die
Holz- und Kunststoffverarbeitung